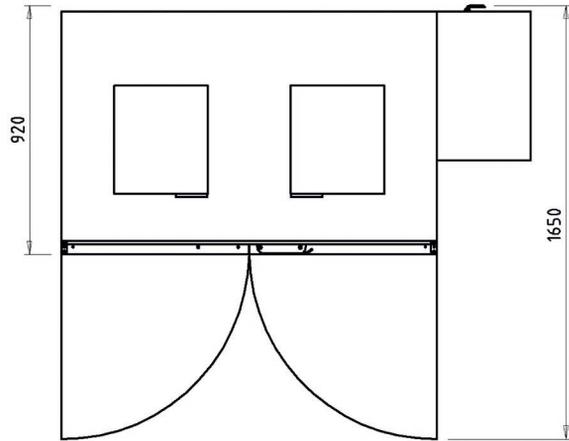
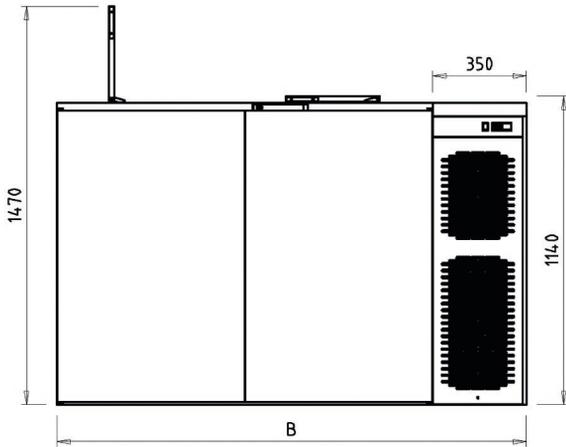


Nassmüllkühler mit Eigenkühlung, steckerfertig

Typ NMB-E



Gerätebeschreibung

Der Konfiskatkühler dient zur gewerblichen Kühlung von Speiseresteabfällen und besteht allseitig aus Chromnickelstahl 1.4301, matt geschliffen (Korn 320).

Die Isolierung ist FCKW-frei mit einer Stärke von 46 mm (Korpus) und 36 mm (Türen).

1 bis 4 Flügeltüren mit einer eingelegten Türrahmendichtung und Hebelschnappverschluss.

Ausgelegt für Mülltonnen mit 240 Liter Inhalt, für 120 l Tonnen ist der optionale Einwurftrichter erforderlich. Beschickung über die oberen Einwurfklappen.

Rechts angeordnet ist das separate Maschinenfach mit dem steckerfertigen Kälteaggregat und elektronischem Temperaturregler mit Abtauautomatik.

Option

Für einen Einsatz im Freien sind eine bauseitige Überdachung sowie die Winterschaltung (siehe Mehrpreis) zwingend erforderlich!

Zubehör gegen Mehrpreis

- Zylinderschloss für Deckel
- Einwurftrichter als Wurfchachtverlängerung für niedrigere Tonnen
- Winterschaltung

Technische Daten

Elektro-Anschluss:	230 V 1N PE AC 50/60 Hz
Kältemittel:	R 134a
Temperaturbereich:	4° - 10°C bei Umgeb.-Temp. bis 35°C
Isolation:	46 mm, FCKW-freier PU-Schaum
Auslegung:	für 240 l bzw. 120 l Mülltonnen
Schutzart:	IP X5
Ausführung:	allseitig CNS, 1.4301
Außenmaße BxTxH:	B x 920 x 1140 [mm]

Bezeichnung	Ident-Nr.	Max. Anzahl Mülltonnen	Nennleistung *	Abmessung B
NMB 1E	49.00.09.60	1	330 W	1105 mm
NMB 2E	49.00.09.61	2	450 W	1760 mm
NMB 3E	49.00.09.62	3	570 W	2510 mm
NMB 4E	49.00.09.63	4	920 W	3165 mm

* Bei Winterschaltung erhöht sich die Nennleistung um 24 W.