

PROZESSTECHNIK IN PERFEKTION



HEBE- UND KIPPLÖSUNGEN FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

STARK. WARTUNGSARM. ROSTFREI.

MOHN GMBH

HEBE- UND

KIPPLÖSUNGEN



Hebe- und Kippsysteme

01

MEHR INFOS AUF UNSERER WEBSEITE

HEBE- UND KIPPSYSTEME IM ÜBERBLICK

EFFEKTIV HEBEN, PRÄZISE UMFÜLLEN UND KONTROLLIERT ENTLEREEN

01. NORMWAGEN



TYP HKV-HBW / 350 KG TRAGLAST

Unsere Hebe- und Kippvorrichtungen, Typ HKV-HBW für Normwagen mit 200 oder 300 Liter Fassungsvermögen, werden in robuster Industrieausführung angefertigt und garantieren eine lange Lebensdauer.

Die HKV-HBW sind als Standard- und Highline-Ausführungen erhältlich.

Individuelle Anpassungen auf Anfrage sind jederzeit möglich.

02. GROSSBOXEN-1S



TYP HKV-GB1 / 750 KG TRAGLAST

Die Hebe- und Kippvorrichtung für Großboxen 1-säulig, Typ HKV-GB1, werden in robuster Industrieausführung hergestellt und können auf Wunsch individuell angepasst werden.

Sie sind für Großboxen mit maximaler Traglast von 750 kg geeignet.

Bei den Modellen kann zwischen unterschiedlichen Kipphöhen und Kipprichtungen gewählt werden.

03. GROSSBOXEN-2S



TYP HKV-GB2 / 1000 KG TRAGLAST

Die Hebe- und Kippvorrichtung für Großboxen 2-säulig, Typ HKV-GB2, bieten wir als stationäres Modell zur Bodenmontage an.

Die Maschine ist nahezu komplett aus Edelstahl gefertigt und für Großboxen bei einer maximalen Tragkraft von bis zu 1.000 kg geeignet.

Für viele verschiedene Kipphöhen lieferbar. Gerne beraten wir Sie.

Die klassischen Einsatzbereiche für Hebe- und Kipplösungen sind die Lebensmittelindustrie, Fleisch- und Fisch-Verarbeitung, die Pharma-Industrie sowie Großküchen und Backbetriebe.

INDIVIDUELL AN IHRE ANFORDERUNGEN ANPASSBAR

FÜR JEDE BRANCHE LIEFERBAR

ERGONOMISCHE BESCHICKUNG IM INDUSTRIELLEN ALLTAG

04. FÄSSER



TYP HKV-GB2 / 350 KG TRAGLAST

Die Hebe- und Kippvorrichtungen, Typ HKV-F, für Fässer in robuster Industrieausführung, kann sowohl als stationäre Ausführung als auch mit optionalem Fahrgestell geliefert werden.

Die lieferbaren Kipphöhen reichen von 1.400 bis 4.100 mm und bei der Kipprichtungsausführung kann zwischen 4 Typen gewählt werden.

Individuelle Anpassungen nach Kundenvorgabe sind möglich. Unsere Fachberater stehen für Sie bereit.

05. E2-BEHÄLTER



TYP HKV-E2 / 350 KG TRAGLAST

Die Hebe- und Kippvorrichtungen für E2-Behälter, Typ HKV-E2, werden in robuster Ausführung für den Gebrauch im Industriealltag hergestellt.

Bei den Ausführungen kann zwischen einem stationären und einem optional mit Fahrgestell ausgestatteten Modell gewählt werden.

Zusätzlich werden die Ausführungen mit 4 Kipphöhen und Kipprichtungsausführungen angeboten.

06. SONDERBAUTEN



HKV-HBW SON / TRAGLAST 350 KG

Die Hebe- und Kippvorrichtung, Typ HKV-HBW SON, mit Fahrschiene ist für die Nutzung mit Normwagen und einer maximalen Traglast von 350 kg [inkl. Behälter] ausgelegt.

Die robuste Industrieausführung verspricht Langlebigkeit und wird inklusive Edelstahl-Fahrschiene und Fahrgestell im Hygienic Design angeboten.

Individuelle Anpassung, zugeschnitten auf Ihre Anforderungen, sind möglich.

Fragen Sie gerne bei uns an. Wir beraten Sie ausführlich zu allen Möglichkeiten und Alternativen.



INDUSTRIE



FLEISCH



PHARMA



FISCH



BÄCKER



KÜCHEN

LEISTUNGSSTARKE MASCHINEN FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

HEBEN UND KIPPEN VON NORMWAGEN

WIR FERTIGEN UNSERE MASCHINEN INDIVIDUELL NACH KUNDENWUNSCH

01. TYP HKV-HBW



GEEIGNET ZUM HEBEN UND KIPPEN VON 200 UND 300 LITER NORMWAGEN

- Robuste Industrieausführung mit 350 kg max. Traglast und garantiert langer Lebensdauer
- Stationäre Ausführung oder mit optionalem Fahrgestell (bis 2300 mm max. Kipphöhe)
- Verschiedene Kipphöhen und 4 verschiedene Kipprichtungsausführungen lieferbar
- Tot-Mann-Schaltung und spezielle Fallsicherung
- Hygienic-Design Steuerungskasten inkl. Bedienelemente an Hubsäule in ergonomischer Höhe
- Optische Ketten-Spannungsanzeige
- Hochdruckreinigung möglich, Schutzklasse: IP 65
- Mechanische Sicherheitsvorrichtung: Kettenbruchsicherung, federbetätigt
- Der Sicherheitszaun (optional) wird ab einer Kipphöhe von 2500 mm benötigt
- Standard-Ausführung: Kette vernickelt [16 B-1]
- Highline-Ausführung: Kette aus Edelstahl [Kein Nachschmieren notwendig + chemieresistent]



INDUSTRIE



FLEISCH



PHARMA



FISCH



BÄCKER

25
JAHRE
ERFAHRUNG

ERGONOMISCHE BESCHICKUNG – JEDERZEIT PROZESSSICHER

PRODUKTINFORMATIONEN. DATEN. OPTIONEN

MATERIAL UND ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die Anlage ist maßgeblich aus Edelstahl rostfrei 1.4301 hergestellt. Die Oberfläche ist glasperlgestrahlt.

Die Ausführung der Hebe- und Kippvorrichtung wird durch die Art und Viskosität des Schüttgutes bestimmt und ggfs. durch spezielle Schütten, Trichter, Hubgabeln oder Hubplattformen erweitert. Somit lassen sich die Kippvorrichtungen für fast jede Anwendung anpassen.

WICHTIGE INFORMATION

Bei Verwendung eines 300 Liter Hub- und Beschickungswagens verringert sich die Kipphöhe um 150 mm. Der Sicherheitsabstand zwischen Hub- und Beschickungswagen (Normwagen) und des zu beschickenden Gerätes (z. B. Trichter oder ähnliches) im

gekipptem Zustand beträgt 120 mm, gemäß der Vorgaben in DIN EN ISO 13854 (Mindestabstände zur Vermeidung des Quetschens von Körperteilen)

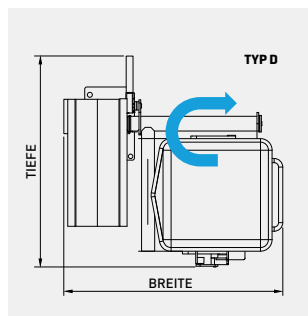
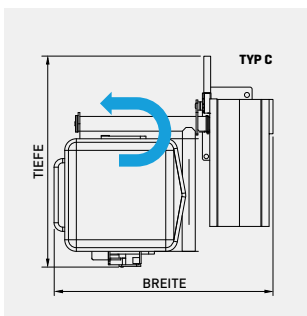
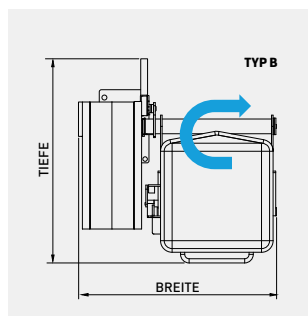
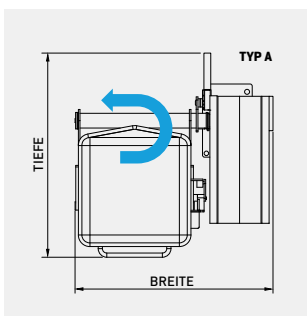
FAHRGESTELL UND SICHERHEITSAUN

Bis zu einer Kipphöhe von 2300 mm lässt sich die Hebe- und Kippvorrichtung mit einem Fahrgestell versehen. Zudem wird ein Sicherheitszaun ab einer Kipphöhe von 2300 mm benötigt.

KIPPSICHERUNG AB 3200 MM

Ab einer Kipphöhe von 3200 mm muss die Hebe- und Kippvorrichtung bauseits zusätzlich an Wand oder Decke abgesichert werden.

KIPPRICHTUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



NETZANSCHLUSS	3x 400 V; 50 Hz
LEISTUNG	0,75 kW (Getriebemotor)
SCHUTZART	IP 65
TRAGLAST	350 kg (inkl. Behälter)
HUBGESCHWINDIGKEIT	5 m/min
KIPPWINKEL	120° [optional erweiterbar auf 135°]
VERSTELLBARKEIT	2-stufig, je 150 mm
VOREINSTELLUNG	auf maximale Kipphöhe!
MAXIMALE LEISTUNG	15 Hübe/h

HEBEN UND KIPPEN VON GROSSBOXEN

ALS STANDARD- UND HIGHLINEAUSFÜHRUNG LIEFERBAR

02. GROSSBOXEN / 1-SÄULE /HKV-GB 1S



GEEIGNET ZUM HEBEN UND KIPPEN VON GROSSBOXEN

- Robuste Industrieausführung, Traglast max. 750 kg [inkl. Behälter], optional 1000 kg auf Anfrage möglich.
- Stationäre 1-Säulen Ausführung zur Bodenmontage
- Geeignet für Großboxen mit den maximalen Abmessungen 1200 x 1000 x H 890 mm
- Diverse Kipphöhen und 4 verschiedene Kipprichtungen lieferbar
- Je nach Ausführung erfolgt die Großboxen-Entleerung über die Längs- oder Schmalseite
- Hygienic-Design Steuerungskasten inkl. Bedienelemente an Hubsäule in ergonomischer Höhe
- Tot-Mann-Schaltung und Ketten-Eingriffschutz aus Edelstahlblech
- Mechanische Sicherheitsvorrichtung: Kettenbruchsicherung und optische Ketten-Spannungsanzeige
- Hochdruckreinigung möglich, Schutzklasse: IP 65
- Standard-Ausführung: Kette vernickelt [20 B-1]
- Highline-Ausführung: Kette aus Edelstahl [Vorteil: Kein Nachschmieren notwendig + chemieresistent]



MEHR INFOS



INDUSTRIE



FLEISCH



FISCH



BÄCKER



STARK, ROBUST UND LANGLEBIG. GARANTIERT.

PRODUKTINFORMATIONEN. OPTIONEN. DATEN.

MATERIAL UND ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die Anlage ist maßgeblich aus Edelstahl rostfrei 1.4301 hergestellt. Die Oberfläche ist glasperlgestrahlt.

Die Ausführung der Hebe- und Kippvorrichtung wird durch die Art und Viskosität des Schüttgutes bestimmt und ggfs. durch spezielle Schütten, Trichter, Hubgabeln oder Hubplattformen erweitert. Somit lassen sich die Kippvorrichtungen für fast jede Anwendung anpassen.

OPTIONALER SICHERHEITSAUN

Der optional erhältliche Sicherheitszaun wird ab einer Kipphöhe von 2300 mm benötigt. Ab einer Kipphöhe von 2600 mm ist es erforderlich die Hebe-Kippvorrichtung bauseits zusätzlich an Wand oder Deckel zu sichern.

SPEZIELLE FALLSICHERUNG

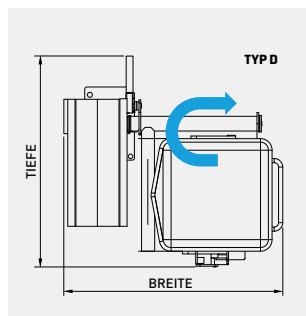
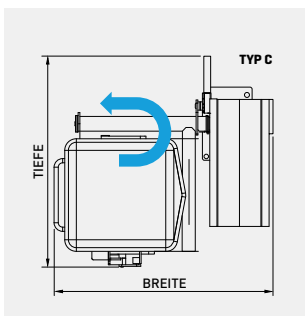
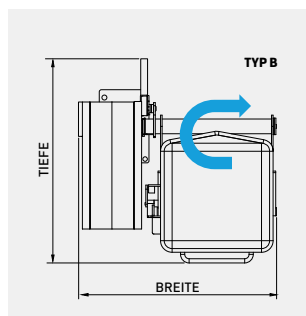
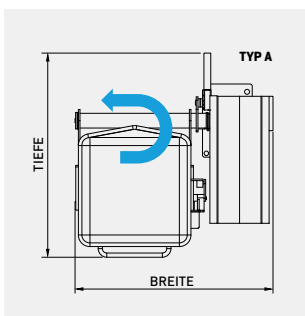
Die Fallsicherung ist aus Edelstahl hergestellt und besteht aus einer 4 mm starken U-Profilschiene mit rechteckigen Fixierungslöchern und einer druckfederaktivierten Gabel.

Die Fallsicherung tritt sowohl bei einem Kettenbruch als auch beim Durchhängen der Kette in Funktion.

Wenn das passiert, wird die Druckfeder ausgelöst und die Gabel dreht sich in die Fixierungslöcher ein und bringt die Last zum sofortigen Stopp.

Im Gegensatz zu konventionellen Hebe-Kippvorrichtungen ist ein Serviceeinsatz nach Auslösung der mechanischen Sicherheitsvorrichtung nicht notwendig.

KIPPRICHTUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



NETZANSCHLUSS	3x 400 V; 50 Hz
LEISTUNG	1,5 kW
SCHUTZART	IP 65
TRAGLAST	750 kg (inkl. Behälter)
HUBGESCHWINDIGKEIT	5 m/min
KIPPWINKEL	120° [optional erweiterbar auf 135°]
VERSTELLBARKEIT	2-stufig, je 150 mm
VOREINSTELLUNG	auf maximale Kipphöhe!
MAXIMALE LEISTUNG	15 Hübe/h

ERGONOMISCH UND SICHER ARBEITEN

HEBEN UND KIPPEN VON GROSSBOXEN

STARKE MASCHINEN IM EINSATZ FÜR DEN INDUSTRIELLEN ALLTAG

03. GROSSBOXEN / 2-SÄULEN /HKV-GB 2S



2-SÄULEN-SYSTEM ZUM HEBEN UND KIPPEN VON SCHWEREN LASTEN

- Robuste Industriearbeit mit garantiert langer Lebensdauer
- Traglast 1000 kg [inkl. Behälter] optional erhöhbar auf bis zu 1500 kg maximal
- Nahezu komplett aus Edelstahl rostfrei 1.4301 gefertigt
- Hygienic-Design Steuerungskasten inkl. Bedienelemente an Hubsäule in ergonomischer Höhe
- Stationäre 2-Säulen Ausführung zur Bodenmontage
- Geeignet für Großboxen mit den maximalen Abmessungen 1200 x 1000 x H 890 mm
- Diverse Kipphöhen und 4 verschiedene Kipprichtungen lieferbar
- Je nach Ausführung erfolgt die Großboxen-Entleerung über die Längs- oder Schmalseite
- Mechanische Sicherheitsvorrichtung: Kettenbruchsicherung und optische Ketten-Spannungsanzeige
- Hochdruckreinigung möglich, Schutzklasse: IP 65
- Standard-Ausführung: Kette vernickelt [20 B-1]
- Highline-Ausführung: Kette aus Edelstahl [Kein Nachschmieren notwendig + chemieresistent]



INDUSTRIE



FLEISCH



FISCH



BÄCKER

25
JAHRE
ERFAHRUNG

STARK. ROBUST UND GARANTIERT LANGLEBIG

PRODUKTINFORMATIONEN. VORTEILE. DATEN.

MATERIAL UND ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die Anlage ist maßgeblich aus Edelstahl rostfrei 1.4301 hergestellt. Die Oberfläche ist glasperlgestrahlt.

Die Ausführung der Hebe- und Kippvorrichtung wird durch die Art und Viskosität des Schüttgutes bestimmt und ggfs. durch spezielle Schütten, Trichter, Hubgabeln oder Hubplattformen erweitert. Somit lassen sich die Kippvorrichtungen für fast jede Anwendung anpassen.

SPEZIELLE FALLSICHERUNG

Die Fallsicherung ist aus Edelstahl hergestellt und besteht aus einer 4 mm starken U-Proflschiene mit rechteckigen Fixierlöchern und einer druckfederaktivierten Gabel.

Die Fallsicherung tritt sowohl bei einem Kettenbruch, als auch beim Durchhängen der Kette ohne Verzögerung in Funktion.

WEITERE VORTEILE

- Mechanische Kettenbruchsicherung, federbetätigt
- Mohn „Hygienic Design“ Ausführung für Hubsäule und Steuerungskasten
- Steuerungskasten inkl. hochwertiger Bedienelemente
- Automatikschaltung für Auf und Ab-Bewegung
- inklusive Sicherheitsschutzzaun nach neuesten Standards
- Optische Ketten-Spannungsanzeige
- Ketten-Eingriffschutz aus Edelstahlblech
- Sollbruchstelle bei der Kettenumlenkung
- Umlenkritzel aus Edelstahl, mit wartungsfreiem Lager
- Gesonderte Revisionsöffnungen für schnelle Wartung

Sind Sonderlösungen gewünscht – einfach bei uns Anfragen. Gemeinsam finden wir eine individuelle Lösung für Sie.

TECHNISCHE DATEN



NETZANSCHLUSS	3x 400 V; 50 Hz
LEISTUNG	3 kW
SCHUTZART	IP 65
TRAGLAST	1000 kg [inkl. Behälter]
HUBGESCHWINDIGKEIT	5 m/min
KIPPWINKEL	120° [optional erweiterbar auf 135°]
VERSTELLBARKEIT	2-stufig, je 150 mm
VOREINSTELLUNG	auf maximale Kipphöhe!
MAXIMALE LEISTUNG	15 Hübe/h

LEISTUNGSSTARKE MASCHINEN FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

HEBE- UND KIPPSYSTEME FÜR FÄSSER

GEEIGNET ZUM HEBEN UND KIPPEN VON FÄSSERN UND RUNDEN BEHÄLTERN

04. TYP HKV-F



Alle Bedienelemente im Mohn Hygienic-Design

350+
KG
TRAGLAST

SONDERLÖSUNGEN SIND AUF ANFRAGE MÖGLICH

- Robuste Industrieausführung mit langer Lebensdauer
- Diverse Kipphöhen von 1.400 bis 4.100 mm lieferbar
- 4 Kipprichtungsausführungen Typ A, B, C oder D lieferbar [s. Grafik auf Seite 9 – Kipprichtungen und tech. Daten]
- Stationäre Ausführung oder mit optionalem Fahrgestell
- Traglast nach Bedarf und Anfrage
- Hochdruckreinigung möglich, Schutzklasse: IP 65
- Mechanische Kettenbruchsicherung

TECHNISCHE DATEN

NETZANSCHLUSS	3x 400 V; 50 Hz
LEISTUNG	0,75 kW
SCHUTZART	IP 65
TRAGLAST	nach Absprache
HUBGESCHWINDIGKEIT	5 m/min
KIPPWINKEL	120° [optional erweiterbar auf 135°]
VERSTELLBARKEIT	2-stufig, je 150 mm
MAXIMALE LEISTUNG	15 Hübe/h



FLEISCH



PHARMA



FISCH



BÄCKER

ERGONOMISCHE BESCHICKUNG LEICHT GEMACHT

HEBE- UND KIPP LÖSUNGEN FÜR E2-BEHÄLTER

ERGONOMISCHE BESCHICKUNG IM INDUSTRIELLEN ALLTAG

5. TYP HKV-E2



SONDERLÖSUNGEN SIND AUF ANFRAGE MÖGLICH

- Robuste Industrieausführung mit langer Lebensdauer
- Stationär oder mit optionalem Fahrgestell
- 4 Kipprichtungsausführungen Typ A, B, C oder D lieferbar
- Diverse Kipphöhen von 1.400 bis 4.100 mm lieferbar
- Hygienic-Design Steuerungskasten inkl. Bedienelemente
- Tot-Mann Schaltung inklusive
- Optische Ketten-Spannungsanzeige
- Hochdruckreinigung möglich, Schutzklasse: IP 65
- Kettenbruchsicherung, federbetätigt
- Standard-Ausführung: Kette vernickelt [16 B-1]
- Highline-Ausführung: wartungsarme Kette aus Edelstahl

TECHNISCHE DATEN

NETZANSCHLUSS	3x 400 V; 50 Hz
LEISTUNG	0,75 kW
SCHUTZART	IP 65
TRAGLAST	350 kg oder auf Anfrage / (inkl. Behälter)
HUBGESCHWINDIGKEIT	5 m/min
KIPPWINKEL	120° [optional erweiterbar auf 135°]
VERSTELLBARKEIT	2-stufig, je 150 mm
MAXIMALE LEISTUNG	15 Hübe/h



FLEISCH



BÄCKER



FISCH

WIR PLANEN MIT IHNEN GEMEINSAM. AUFMASS VOR ORT.

WIR BAUEN NACH IHREN ANFORDERUNGEN

MIT FAHRSCHIENE - ZUM HEBEN UND KIPPEN VON NORMWAGEN

06. SONDERANFERTIGUNG NACH MASS



KUNDENORIENTIERT INDIVIDUELL UND FLEXIBEL

- Robuste Industrieausführung aus Edelstahl mit 350 kg max. Traglast (inkl. Behälter)
- Verschiedene Kipphöhen von 1.400 bis maximal 2.300 mm möglich
- Inklusive Fahrgestell mit integrierter Schütte (bis 2300 mm Kipphöhe)
- 2 verschiedene Kipprichtungsausführungen Typ A oder B lieferbar
- Edelstahl-Fahrschiene mit Geländer im Hygienic Design inklusive
- Hygienic-Design Steuerungskasten inkl. Bedienelemente an Hubsäule in ergonomischer Höhe
- Mechanische Sicherheitsvorrichtung: Kettenbruchsicherung und optische Ketten-Spannungsanzeige
- Hochdruckreinigung möglich, Schutzklasse: IP 65
- Standard-Ausführung: Kette vernickelt [B20-1]
- Highline-Ausführung: Kette aus Edelstahl [Kein Nachschmieren notwendig + chemieresistent]



INDUSTRIE



FLEISCH



PHARMA



FISCH



BÄCKER

25
JAHRE
ERFAHRUNG

STARK UND GARANTIERT LANGLEBIG.

HANDGEMACHTE QUALITÄT AUS DEUTSCHLAND

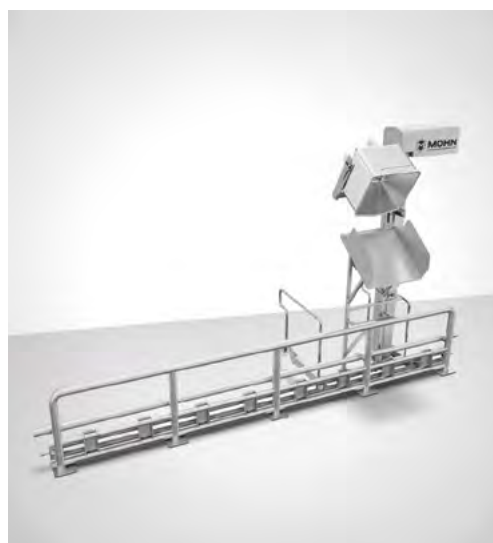
MATERIAL UND ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die Anlage ist maßgeblich aus Edelstahl rostfrei 1.4301 hergestellt. Die Oberfläche ist glasperlgestrahlt.

Die Ausführung der Hebe- und Kippvorrichtung wird durch die Art und Viskosität des Schüttgutes bestimmt und ggfs. durch spezielle Schütten, Trichter, Hubgabeln oder Hubplattformen erweitert. Somit lassen sich die Kippvorrichtungen für fast jede Anwendung anpassen.

WICHTIGE INFORMATION

Bei Verwendung eines 300 Liter Hub- und Beschickungswagens verringert sich die Kipphöhe um 150 mm. Der Sicherheitsabstand zwischen Hub- und Beschickungswagen (Normwagen) und des zu beschickenden Objektes (z. B. Trichter oder ähnliches) im gekippten Zustand, beträgt 120 mm, gemäß den gesetzlichen Vorgaben in DIN EN ISO 13854.



TECHNISCHE DATEN

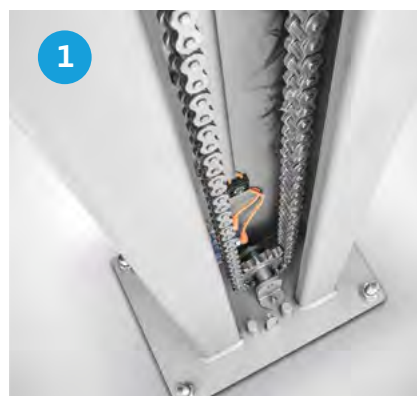
NETZANSCHLUSS	3x 400 V; 50 Hz
LEISTUNG	0,75 kW (Getriebemotor)
SCHUTZART	IP 65
TRAGLAST	350 kg Wagen
HUBGESCHWINDIGKEIT	5 m/min
KIPPWINKEL	120° (opt. erweiterbar auf 135°)
VERSTELLBARKEIT	2-stufig, je 150 mm
VOREINSTELLUNG	auf maximale Kipphöhe
MAXIMALE LEISTUNG	15 Hübe/h

LEISTUNGSSTARKE MASCHINEN FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ

HKV TECHNIK – BAUTEILE UND KOMPONENTEN

PROZESSSICHERE INDUSTRIETECHNIK DER SPITZENKLASSE

ALLE VORTEILE IM ÜBERBLICK



DIE WICHTIGSTEN FUNKTIONEN UND VORTEILE DER MOHN HEBE- UND KIPPLÖSUNGEN

- 01** Highline Edelstahl-Hochleistungskette – wartungsfrei mit Polymer-Gleitlagern (optional)
- 02** Hochwertiger Motor und massives Kettenrad auf Edelstahl-Säule
- 03** Geschützte Endlagenschalter-Einheit mit Aufnahmevorrichtung
- 04** Robuster Steuerungsschrank in Hygienic Design – Fabrikat von Rittal®
- 05** Fallsicherung zum Schutze des Bedienungspersonals
- 06** Massiver Gleitblock aus hochfestem und verschleißfreiem Material
- 07** Schutzeinhausung zur Vermeidung von Kabelbeschädigungen
- 08** Hochwertige Bedienelemente im Hygienic Design / Hauptschalter mit NOT-AUS Funktion
- 09** Hutmuttern aus Edelstahl mit Dichtring im funktionalen Hygienic Design (optional)
- 10** Kettenspannungsvorrichtung mit einfacher optischer Anzeige
- 11** Wagenaufnahme-Sicherung durch Fußbetätigung im Hygienic Design

WARTUNGSFREIE
GLEITLAGER



RESISTENT GEGEN
CHEMIKALIEN



Hochleistungskette
aus V2A-Edelstahl.
Langlebig, resistent und
wartungsarm.

ROBUSTE INDUSTRIETECHNIK – MADE IN GERMANY

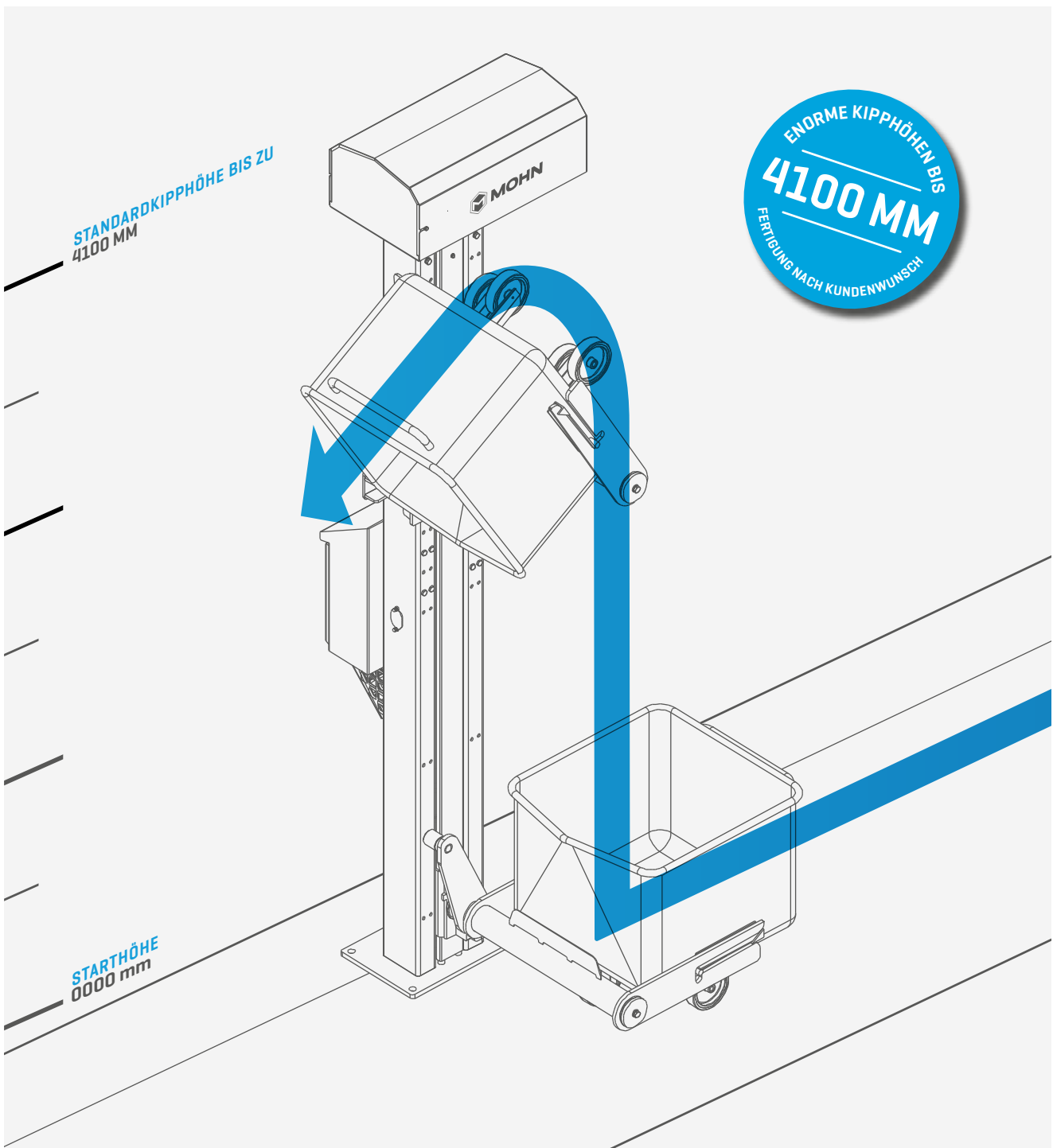
STARK. WARTUNGSARM. PROZESSSICHER.



LEISTUNGSSTARKE MASCHINEN FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ

LANGLEBIGE UND ROBUSTE INDUSTRIE-TECHNIK DER SPITZENKLASSE

HOCHFAHREN. HEBEN. KIPPEN.



ROBUSTE INDUSTRIE TECHNIK – MADE IN GERMANY

STARKE KIPPVORRICHTUNGEN FÜR VIELE BRANCHEN

EFFIZIENTES ENTLEREEN VON BEHÄLTERN LEICHT GEMACHT

Hebe-Kipp-Lösungen, oder auch Hebe- und Kippvorrichtungen, wie diese spezielle Art von Maschinen auch häufig genannt werden, werden in der Regel als Einzelstücke oder in Kleinserie im Maschinenbau gefertigt und in ihren Spezifikationen auf den Bedarf des jeweiligen Betriebes angepasst.

Dabei kann es sich bei Hebe-Kipp-Lösungen sowohl um Maschinen als auch um Geräte handeln, deren besonders häufiger Einsatzbereich in der Lebensmittelindustrie ist.

Dies liegt zum Einen an den besonders hohen Hygienestandards, die in diesem Produktionsbereich eingehalten werden müssen, zum Anderen an den vielfältigen Verarbeitungs-, Abfüll- und Verpackungsarten, die je nach Betrieb und Produkt oft höchst individuell sind.

Die von der Mohn GmbH als Hebe-Kipp-Lösungen für die Lebensmittelindustrie angebotenen und individuell entwickelten und gefertigten Produkte sind vor allem für die hygienisch einwandfreie Arbeitslogistik, also den Transport und das Umfüllen von Materialien, ausgelegt.

Diese Hebe-Kipp-Lösungen erleichtern und beschleunigen Arbeitsabläufe und gehören im weitesten Sinne zu den Arbeitsgeräten und nicht direkt zu den Produktionsmaschinen oder der Prozesstechnik, wenn solche im jeweiligen Betrieb vorhanden sein sollten.

Höchste Qualität bei der Auswahl der Materialien, wie Edelstahl, sind für unseren Sondermaschinenbau bzw. Spezialmaschinenbau selbstverständlich.

- Hygienekonzepte für reine Produktionsbereiche
- Kipphöhen bis zu 4100 mm sind realisierbar
- Ergonomisches Entleeren von Behältern
- Individuell nach Ihren Anforderungen anpassbar
- Passgenaue Lösungen für jede Branche
- Einsatz von hochwertigen Technik-Komponenten
- Speziell geeignet für Lebensmittelbranchen und Pharmazie
- Industriestandard mit garantiert langer Lebensdauer



INDUSTRIE



FLEISCH



PHARMA



FISCH



BÄCKER



KÜCHEN

LEISTUNGSSTARKE MASCHINEN FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ

HEBE- UND KIPPSYSTEME VON MOHN

LANGLEBIGE UND ROBUSTE INDUSTRIE-TECHNIK DER SPITZENKLASSE



HIGHLINE PROZESSTECHNIK VON MOHN – MADE IN GERMANY



**VIELFÄLTIGE LÖSUNGEN
FÜR EINE PROZESS-
SICHERE PRODUKTION**



Swingloader und Kippvorrichtungen

02

MEHR INFOS AUF UNSERER WEBSEITE

ERGONOMISCHES UMFÜLLEN UND ENTLEREN

SWINGLOADER UND KIPPVORRICHTUNGEN IM ÜBERBLICK

AUS EDELSTAHL GEFERTIGT IN DEUTSCHLAND. GEBAUT FÜR DEN INDUSTRIELLEN ALLTAG

07. NORMWAGEN



TYP SL-HBW / 350 KG TRAGLAST

STATIONÄR ODER FAHRBAR

Diese Kippvorrichtungen, mit elektronisch-hydraulischem Antrieb in robuster Industrieausführung, ist fast komplett aus Edelstahl gefertigt.

Die integrierte Schütte ist speziell für die Nutzung mit Normwagen ausgelegt. Die Swing-Loader für Normwagen können dabei sowohl als fahrbare wie stationäre Ausführung konfiguriert werden.

Die max. Traglast beträgt immer 350 kg, während die Kipphöhen je nach Model zwischen 1200 und 1400 mm liegen.

08. GROSSBOXEN



TYP SL-GB-1000 / 1000 KG TRAGLAST

STARK UND ROBUST

Der Swing-Loader, Typ SL-GB 1000, für Großbehälter mit elektronisch-hydraulischem Antrieb von Mohn kann für die Entleerung an der Längsseite oder der Schmalseite konfiguriert werden.

In robuster Industrieausführung aus Edelstahl mit integrierter Schütte ist diese Kippvorrichtung als stationäres Gerät ausgelegt.

Die maximale Traglast beträgt 1000 kg und die maximale Kipphöhe zwischen 1000 und 1500 mm.

Individuelle Anpassungen in Absprache mit Ihnen sind jederzeit möglich.

09. SONDERBAUTEN



TYP SL-BB SON / 800 KG TRAGLAST+

INDIVIDUELL GEFERTIGT

Der Swing-Loader Sonder Typ SL-BB SON mit Doppeltrichter und Standpodest sowie elektronisch-hydraulischem Antrieb ist als Standmodell ausgelegt und kann nach Kundenwünschen konfiguriert werden.

Die Konstruktion besteht aus rostfreiem Edelstahl und die Entleerung kann wahlweise für die Längsseite oder die Schmalseite konfiguriert werden.

Die Kipphöhe und die maximale Traglast können optional nach Kundenwünschen festgelegt werden.

[Standard: 800 kg, 2000 mm].

LEISTUNGSSTARKE SWINGLOADER FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ

SWINGLOADER FÜR NORM-BESCHICKUNGSWAGEN

NAHEZU KOMPLETT AUCH ROSTFREIEM V2A-EDELSTAHL GEFERTIGT

07. TYP SL-HBW



ZUM SICHEREN UND EINFACHEN ENTLEREN VON NORM-BESCHICKUNGSWAGEN

- Robuste Industrieausführung nahezu komplett aus Edelstahl rostfrei gefertigt
- Konstruiert nach CE-Norm, EU-konform sowie BG-zertifiziert
- Wahlweise stationär oder mit Fahrgestell lieferbar
- Stationäre Ausführung mit höhenverstellbaren Edelstahlfüßen mit Flansch zur Bodenbefestigung
- Fahrbare Ausführung mit 2 Bock- und 2 Lenkrollen mit All-Stop Funktion
- Integrierte Schütte (B: 400 mm) für exakte Entleerung
- Radböcke aus Edelstahl, Rollen Ø 150 mm aus geräuscharmen PA/ PU
- Elektro-hydraulischer Antrieb mit lebensmittelverträglichem Öl
- Verschiedene Kipphöhen 1200-1400 mm (je nach Typ)
- Traglast maximal 350 kg
- Hochdruckreinigung möglich, Schutzklasse: IP 65



INDUSTRIE



FLEISCH



PHARMA



FISCH



BÄCKER

ROBUSTE INDUSTRIE TECHNIK – MADE IN GERMANY
SWINGLOADER FÜR GROSSBEHÄLTER
ZUR SCHNELLEN UND SICHEREN ENTLERUNG VON GROSSBEHÄLTERN
08. TYP SL-GB-1000

ZUR SCHNELLEN UND SICHEREN ENTLERUNG VON GROSSBEHÄLTERN

- Stationäre Ausführung mit höhenverstellbaren Edelstahlfüßen mit Flansch
- Aufnahme passend für Behälter bis max. L 1200 x B 1000 x H 800 mm
- Behältereinfuhr erfolgt von hinten [Optional als Querkipper erhältlich: Einfuhr seitlich]
- Je nach Ausführung erfolgt die Entleerung über die Längsseite oder Schmalseite
- Bei seitlicher Behältereinfuhr inklusive Sicherheitszaun
- Kipphöhe wahlweise von 1000 mm bis 1500 mm, je nach Typ
- Elektro-hydraulischer Antrieb mit lebensmittelverträglichem Öl [unten befestigt]
- Integrierte Schütte für exakte Entleerung, Schüttenbreite: 800 mm
- Doppelwirkender Zylinder [AUF+AB gesteuert]
- Traglast beträgt maximal 1000 kg [inklusive Behälter]


INDUSTRIE

FLEISCH

FISCH

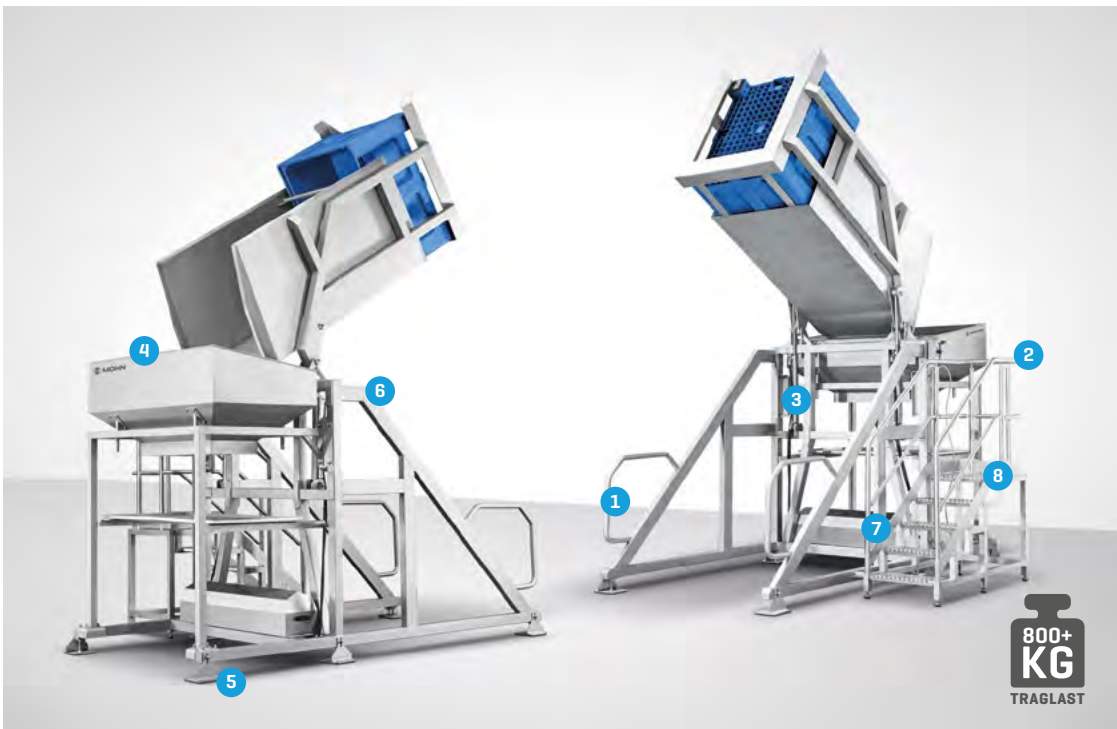
BÄCKER

LEISTUNGSSTARKE SWINGLOADER FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ

SWINGLOADER SONDERBAUTEN NACH MASS

INDIVIDUELL NACH IHREN BEDÜRFNISSEN UND ANFORDERUNGEN KONSTRUIERT

09. TYP SL-BB-SON – REFERENZ OBJEKT



SONDERANFERTIGUNG MIT DOPPELTRICHTER UND STANDPODEST

- Robuste Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl
- 6 Flanschfüße zur Bodenbefestigung
- 5-stufige Podesttreppe zur Kontrolle, wahlweise rechts oder links
- Aufnahme entsprechend angepasst für Big Boxen oder Großbehälter
- Entleerung über die Schmalseite, optional über Längsseite möglich
- Elektro-hydraulischer Antrieb [unten befestigt]
- Integrierter Doppeltrichter mit Spezialschütte zur exakten Entleerung
- Gefertigt nach CE-Norm, EU-konform
- Kipphöhe 2000 mm, optional nach Kundenwunsch anpassbar
- Traglast max. 800 kg, optional nach Kundenwunsch



INDUSTRIE



FLEISCH



PHARMA



FISCH



BÄCKER

INDIVIDUELL AN IHRE ANFORDERUNGEN ANPASSBAR

GEMEINSAM ZUR INDIVIDUELLEN LÖSUNG



Hochwertige und präzise Komponenten sorgen für einen stets prozesssicheren Ablauf im industriellen Einsatz. Mohn Hebe- und Kippanlagen werden nach Ihren Vorstellungen und Bedürfnissen konfiguriert und angepasst. Garantierte Qualität – Made in Germany.



DIE WICHTIGSTEN FUNKTIONEN UND VORTEILE DER MOHN HEBE- UND KIPPLÖSUNGEN

- 01** Edelstahl-Schutzgeländer – fest verschweisst
- 02** Geländerkorb aus Edelstahl zum Schutz des Personals
- 03** Beidseitige Hydraulik-Zylinder für synchronen Schub
- 04** Hochwertiger Doppeltrichter mit Spezialschütte
- 05** 6 verschraubbare, einstellbare V2-A Fußelemente
- 06** Robustes, handverschweisstes Standgestell
- 07** Stabiles Rundgeländer aus rostfreiem Edelstahl
- 08** Rutschfeste Tritte und Podestelemente



MOHN GMBH

Am Stadion 4
D-58540 Meinerzhagen

Telefon +49 [0] 2354-9445-0

Telefax +49 [0] 2354-9445-299

Email info@mohn-gmbh.com

Internet www.mohn-gmbh.com

**MOHN GMBH**

Geschäftsführer: David Mohn

Eintragung in das Handelsregister

Registergericht: Iserlohn

Registernummer: HRB 3572

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer gemäß §27a Umsatzsteuergesetz: DE 196 898 947

Allgemeine Hinweise

Irrtum, Druckfehler sowie technische Änderungen vorbehalten.

Artikelbeschreibungen, Abbildungen und Fotos können optional lieferbare Sonderausstattungen enthalten.

Nachdruck sowie alle Formen der elektronischen Bearbeitung, Speicherung, Veröffentlichung usw.

sind – auch auszugsweise – nur mit schriftlicher Genehmigung der Mohn GmbH zulässig.

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese können auf unserer Internetseite

www.mohn-gmbh.com eingesehen werden.

Herausgeber und Copyright: Mohn GmbH®

Stand 03.2024

WWW.MOHN-GMBH.COM

PROZESSTECHNIK IN PERFEKTION

