

Hygiene-Praxis

Leistungsdokumentation für die Fleischwaren-,
Backwaren-, Lebensmittelindustrie & Pharmazie



Entwässerungstechnik

Partner für die Fleischwaren-, Backwaren-,
Lebensmittelindustrie & Pharmazie

MOHN
Hygiene-Kompetenz in Edelstahl

Hygiene-Kompetenz in Edelstahl



Projektorientierte Leistungen für Ihre Branche

Individuelle Lösung, die überzeugt

Wir bieten Lösungen aus Edelstahl in der Produkt-, Betriebs- und Personalhygiene, die je nach Projekt gemeinsam mit unseren Kunden entwickelt werden. Von der technischen Beratung über die gemeinsame Entwicklung und Konstruktion bis hin zur individuellen Fertigung – bei MOHN erhalten Sie professionelles Terminmanagement und ein **Höchstmaß an Serviceorientierung**.



Unsere Dokumentation zeigt Ihnen, wie wir in Zusammenarbeit mit unseren Kunden individuelle Hygiene-Lösungen entwickeln, die perfekt auf spezielle Kundenwünsche sowie betriebliche Gegebenheiten abgestimmt sind und darüber hinaus eine höchst effiziente Produktion ermöglichen.



Ob Umrüstung bereits bestehender Betriebe oder Neubau, wir bieten individuelle Lösungen für jede Betriebsgröße. Dabei unterstützen wir Sie professionell von der ersten Idee bis zur vollständigen Inbetriebnahme Ihrer Anlage. Unsere umfassenden Service-Leistungen werden Sie überzeugen! Auch nach der Lieferung und Montage erwartet Sie neben Schulungen eine exzellente Rundum-Betreuung.

MOHN – Ihr Spezialist in der Hygienetechnik



Hygiene- und Entwässerungstechnik / Sozialräume

Tische, Schränke, Regale und Betriebseinrichtungen

Wagen, Behälter und Transportgeräte

Türen, Bauelemente und Rammschutzsysteme



Phase I

Auflagen · Gesetze · Aufgabenstellung

MOHN-Produkte halten jeder Kontrolle stand!

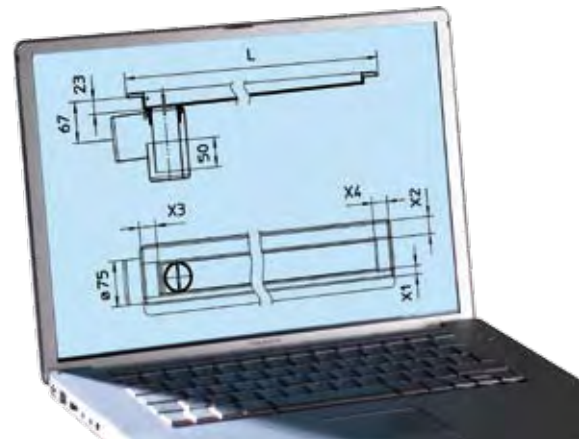
- Fachkundige Unterstützung in der Qualitätssicherung Ihres Betriebes
- Produktion nach HACCP-/ IFS-Richtlinien und Lebensmittelhygieneverordnung (LMHV)
- Hervorragende Branchenkenntnis und Praxisorientierung
- Höchstmaß an Innovation, Effizienz und Benutzerfreundlichkeit

Phase II

Beratung · Planung · Konstruktion

Perfekte Hygienelösungen – auch auf kleinstem Raum.

- Kompetente Beratung vor Ort
- Planung auf Grundlage eines Aufmaßes (auch digital im CAD-Format)
- Orientierung an räumlichen Gegebenheiten
- Individuelle Lösungen unter Berücksichtigung spezifischer Kundenwünsche

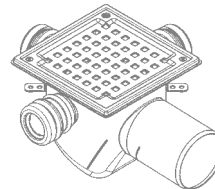
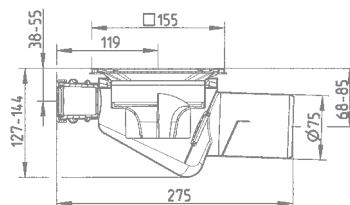


Phase III

Produktion · Umsetzung · Fertigung

Permanente Produktions-Kontrollen für höchste Qualität.

- Verwendung qualitativ hochwertigster Materialien
- Perfekte Schweißnahtgüten und homogene Oberflächen
- Termingerechte Lieferung



Phase IV

Montage · Einweisung · Schulung

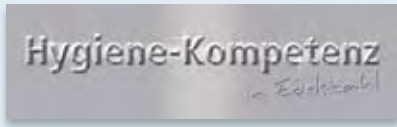
MOHN bringt Glanz in Ihren Betrieb.

- Montage-Leistung mit professionellen Produkt-Einweisungen
- Technikerschulungen: Informationen zu Funktion, Wartung und Pflege
- Umfangreiche Produkt-Dokumentation bei kundenseitiger Montage



Vielfältige Hygiene-Lösungen nach Kundenwunsch!

Nutzen Sie unsere umfangreiche Branchenkenntnis



Mit unseren maßgeschneiderten Produkten aus Edelstahl sichern wir unseren Kunden eine wirtschaftliche Produktion bei gleichzeitiger Erfüllung aller gesetzlichen Richtlinien und Vorschriften zur Betriebs- und Produkthygiene. Beste Qualität, flexible und zuverlässige Liefertermine sowie ein optimales Preis-/Leistungsverhältnis sind bei MOHN Gesetz.

Bodenabläufe „Domestic®“ für Sanitär- & Sozialräume

Bodenabläufe in praktisch allen denkbaren Variationen für jeden Bodenaufbau.

- Ablauf senkrecht oder waagrecht mit festem oder herausnehmbarem Geruchsverschluss
- DN 70 oder DN 100
- feste oder verstellbare Höhe
- mit oder ohne Flansch
- mit oder ohne Seitenzuläufen
- lose oder verschraubte, runde oder eckige Roste
- Spezialanfertigungen (z. B. mit gasdichten Verschlüssen)



Wegen ihrer hohen Ablauf-Leistung und der leichten Reinigung haben sich Bodenabläufe außerdem bestens in bodengleichen Duschanlagen bewährt.

Bodenabläufe Domestic® - Systembeschreibung

Grundtypen für:

- Beton oder Fliesenbelag (ohne Feuchteisolierung)
- Vinylbelag
- Boden mit Flüssigmembran (Feuchteisolierung)
- Boden mit fester Folie (Feuchteisolierung)
- Abgang: Horizontal/Vertikal



Karl-Heinz Koithahn, Geschäftsführer
Koithahn's Landwurst – Spezialitäten GmbH

„Für unsere Kunden legen wir Wert auf überdurchschnittliche Qualität und Frische unserer Harzer Fleisch- und Wurstwaren. Mit MOHN haben wir einen zuverlässigen Partner im Bereich Entwässerungstechnik gefunden, der in punkto Planung, Qualität und Flexibilität überzeugt.“

Wir setzen auf dauerhafte Partnerschaft

Bei der Produktion von Maschinen und Anlagen für die Betriebs- und Personalhygiene arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen. Durch diese Partnerschaft können wir unsere Produkte exakt den Bedürfnissen des Marktes anpassen. Die langjährige, aus der Praxis gewonnene Erfahrung in sämtlichen Fragen der Produkt-Technologie fließt dabei direkt in die Entwicklung und Optimierung unserer Produkte ein. MOHN-Hygiene-Lösungen überzeugen zu 100% und festigen die Partnerschaften immer wieder aufs Neue.

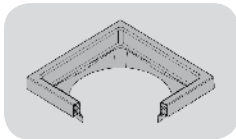
Industrieabläufe „Industrial®“

Das Industrieablauf-Programm ist geeignet für die Entwässerung von Fußböden und/oder für die Ableitung von Flüssigkeiten in hygienisch sensiblen Bereichen und korrosiver Umgebung. Es bietet sehr gute hygienische und selbstreinigende Eigenschaften mit hoher Durchflusskapazität und äußerst stabilem Gehäuse.



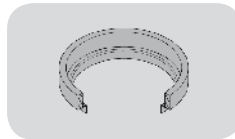
Quadratische Rahmen

für betonierte oder geflieste Böden



Runde Rahmen

für Kunstharzböden

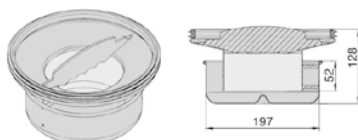


Die „Hygieneglocke“

Das in den Haus-Bodenabläufen angewandte Prinzip der umgekehrten Glocke wurde jetzt auch komplett für das Industrieprogramm übernommen.

Die Vorteile liegen auf der Hand:

- höherer Selbstreinigungseffekt gegenüber herkömmlichen Glockensystemen
- der unhygienische Spalt zwischen Unter- und Oberteil (bei 2 oder mehrteiligen Abläufen) liegt hinter dem Syphon auf der Kanalseite, da die Glocke immer im Aufsatzstück sitzt
- der Schmutzfangkorb sitzt immer oberhalb des Wasserspiegels, dadurch Abtrocknung der Schmutzpartikel
- nur 1 Glockentyp pro Ablaufgröße (z. B. für DN 70 und DN 100, waagrecht und senkrecht)
- für Revision immer komplett freier Zugang der Abwasserleitungen



Geeignet für Betonböden, Vinyl- oder Flüssigböden/Kunstharz.

Charakteristisch sind

- stabile Abdeckung (Schwerlast zulässig)
- herausnehmbare Geruchsverschlüsse
- Schmutzfangkörbe (um anfallende Feststoffe aufzufangen)

Das Industrieablauf Sortiment ist ein Modul-System, das ab Lager lieferbar ist.

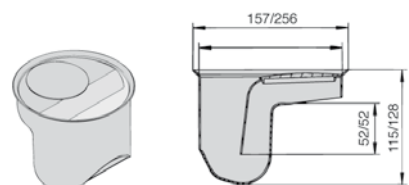
Ab Lager!

- Bäckereien/Brotfabriken
- Schlachthöfe/Metzgereien
- Molkereien/Käsereien
- Getränkeindustrie
- Nahrungsmittelindustrie
- Chemische/pharmazeutische Industrie
- Großküchen/Catering
- Fischverarbeitung

Der „Doppellabyrinth“

Weiterhin gibt es für dieses System neben der Hygieneglocke auch den bewährten fest eingeschweißten Doppellabyrinthgeruchsverschluss. Dieser weist sogar einen noch besseren Selbstreinigungseffekt als die Hygieneglocke auf, die weit über dem Durchschnitt liegt.

Beim Doppellabyrinth ist der Zugang zum Kanal nur über eine Revisionsöffnung möglich. Auf Anforderung senden wir Ihnen gerne das Hygiene-gutachten über den Doppellabyrinth-Siphon.



Schlitzrinne „Channel®“ aus Edelstahl rostfrei

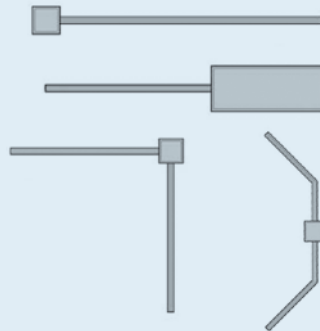


Anwendungsgebiete der Schlitzrinne:

- verwenden Sie die Schlitzrinne für kleine bis mittlere Wassermengen (Reinigungswasser/Tropfwasser)
- das bringt Ihnen Zeitersparnis bei Flächenreinigung
- garantiert Ihnen bei starker Verkehrsbelastung höchste Stabilität
- gibt Ihnen Sicherheit für den Barfußbereich (8mm Schlitz)
- verhindert bei Abtrennung eines Bereiches den Übertritt von Wasser
- ermöglicht Ihnen große Einzellängen
- Sie benötigen keine Abdeckung und sparen damit Zeit beim Reinigen
- unsere Schlitzrinne ist für Sie voll einsehbar und gibt Ihnen damit Gewissheit über Sauberkeit und Hygiene

Ausführungsbeispiele:

Hier sehen Sie eine kleine Auswahl von möglichen Rinnenformen. Gerne unterstützen wir Sie bereits in der Planungsphase. Gemeinsam finden wir garantiert die richtige Lösung für Ihr Projekt. Unsere Mitarbeiter im Innen- und Außendienst stehen Ihnen hierzu zur Verfügung.

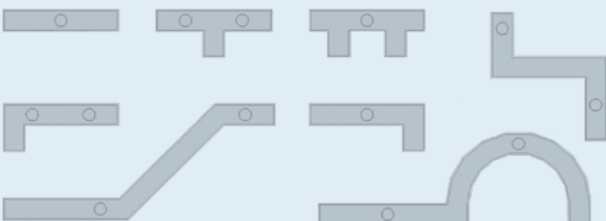


Kastenrinne „Channel®“ aus Edelstahl rostfrei



Anwendungsgebiete der Kastenrinne:

- verwenden Sie die Kastenrinne für mittlere bis große Wassermengen (Anlagenentwässerung/Reinigung)
- die Kastenrinne ermöglicht Ihnen die Ableitung von Abwasser mit hohem Schmutzstoffanteil
- diese Rinne kann Ihnen als Puffer dienen bei kurzfristigem hohem Wasseraufkommen
- Sie können das Abwasser direkt in die Rinne einleiten
- für Sie lieferbar sind Abdeckungen mit verschiedenen Rutschhemmungsklassen und Materialien
- auf Ihre Anlage abgestimmte Rinnen sind auch in komplizierten Rinnenformen möglich



EuroPipe Abwasserrohrsystem aus Edelstahl

Das flexibelste und vielseitigste Abflussrohrsystem auf dem Markt: Rohrsystem EuroPipe

Neuheit!

EuroPipe ist eine Novität:

Ein Abflussrohrsystem aus Edelstahl-Rostfrei, gefertigt nach EN-1124-2 und geprüft nach EN-1124-1 und direkt kompatibel zu PVC-Abflussrohren. Damit bieten wir ein universelles, leicht zu montierendes Rohrsystem an, das keine speziellen Übergangsstücke für die Anschlüsse benötigt.

Der Montageaufwand kann dem von PVC/PE-Rohren gleichgesetzt werden.

EuroPipe ist lieferbar in den Dimensionen DN 50, 70, 100, 125, 150, 200 und 250. **LGA überwacht.**

Edelstahlrohre und Formstücke DN 50 – DN 200:

- für Abwasserleitungen nach EN 1124-1/2
- für Abgas
- für Abluft
- für viele andere Medien

Die Highlights:

- Beständigkeit gegen aggressive Abwässer
- Hygienische Führung flüssiger Medien
- Hygienisch einwandfreie Installationen
- Brandsicherheit



Die hohe Beständigkeit gegen aggressive Abwässer und viele chemische Produkte ist eine immer wichtiger werdende Forderung an Abflussrohrsysteme in vielen professionellen Anwendungsbereichen. Dimensionierung, Reinigungsintervalle und Reinigungsaufwand stehen für die Forderung nach exzellenten Strömungsverhältnissen im Rohrsystem. Die Brandsicherheit ist ein selbstverständliches Kriterium.

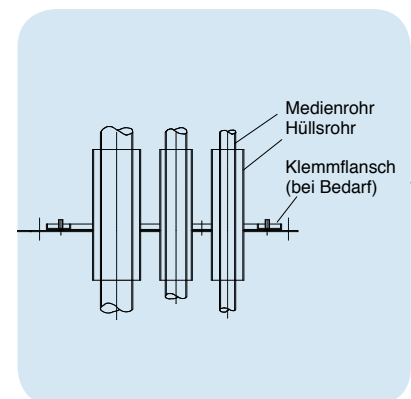
Ergänzend zu diesen Anforderungen bietet EuroPipe die Option, für Rohrleitungen im Unterdruckbereich über Freigefälleleitungen bis hin zu Druckleitungen als ein einziges Entwässerungssystem zu verwenden. EPDM Dichtungen sind in jeder Muffe bereits vormontiert.

Rohrdurchführungen aus Edelstahl

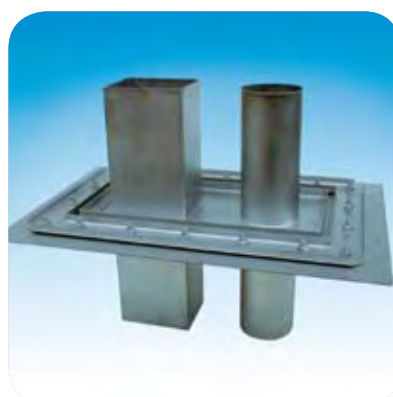
Werkstoff: Chromnickelstahl 1.4301 = V2A oder 1.4371 = V4A

Oberfläche: gebeizt/glasperlgestrahlt

Rohrdurchführungen gewährleisten die dichte und isolierte Durchführung von Versorgungsleitungen. In beliebigen Größen lieferbar. Sie werden mit Klebe- oder Klemmflansch nach Bedarf in 2, 3 und 6 mm Plattenstärke gefertigt (Standard und nach DIN 18195).



Alle Rohrdurchführungen erhalten Sie anwendungsbezogen und projektorientiert nach Kundenwunsch gefertigt.



Setzen Sie auf Professionalität – sprechen Sie mit uns!

Je früher wir zusammenkommen, desto besser. Profitieren Sie von innovativen Hygienelösungen, mit denen glänzende Zeiten in Ihrem Unternehmen anbrechen. Mit MOHN als kompetentem und zuverlässigem Partner an Ihrer Seite sind die Einhaltung der strikten Richtlinien und Vorschriften kein Problem mehr für Sie.

**Wir stellen uns gerne neuen Herausforderungen –
nutzen Sie unsere Kompetenz!**

Wenn Sie Fragen zu unserer Entwässerungstechnik haben, können Sie gerne und jederzeit anrufen!

Telefon:
0 73 09-42 76 62



Ihr Ansprechpartner:
Salvador Lozano
Tulpenweg 11
D-89250 Senden
Tel.: 0 73 09-42 76 62
Fax.: 0 73 09-42 94 27
s.lozano@mohn-gmbh.com

**Wir freuen uns
über Ihr Interesse.**



Unter www.mohn-gmbh.com können
Sie sich VIDEOS zu unserem
Lieferprogramm anschauen.

MOHN & Co. GmbH
In der Helle 1 · D-58566 Kierspe
Tel.: 0 23 59-29 97-0
Fax: 0 23 59-29 97-77

info@mohn-gmbh.com
www.mohn-gmbh.com

MOHN

Hygiene-Kompetenz in Edelstahl